

AUTOMATYKA MAGAZYNOWA

Elettric80 nie zgadza się z poglądem, że tylko firmy produkcyjne osiągną korzyści z automatyki. Także centra dystrybucyjne mogą zostać zautomatyzowane przy wykorzystaniu LGV - wózków sterowanych laserowo. Zwiększy to wydajność magazynową i bezpieczeństwo, przy jednoczesnej redukcji kosztów. Jedną ze znaczących i często wykorzystywanych zalet systemów LGV firmy Elettric80 jest możliwość wdrożenia ich w istniejących magazynach, bez potrzeby wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji, albo też wprowadzając niewielkie zmiany. W konsekwencji inwestycja jest mało uciążliwa dla budżetu i szybko się zwraca.

W zależności od metody magazynowania, rodzajów i wielkości wysyłanych towarów, właściciel magazynu ma do wyboru szereg typów wózków LGV, w tym z przeciwwagą lub bramowe, zdolne do przewożenia dwóch lub więcej palet za jednym razem. W zależności od rodzaju towarów system może być dostosowany do większości metod magazynowania, np. do ustawiania blokowego, do regałów dojazdowych, grawitacyjnych, z dosuwaniem do tyłu i regałów z wąskimi nawami. Daje to wyjątkową elastyczność magazynową.

Ostatnia innowacja Elettric80 to **Giraffe**, jednopaletowy wózek z wysięgnikiem, przystosowany do potrzeb magazynów z bardzo wysokimi regałami. Może on podnosić towary nawet na wysokość jedenastu metrów.

Aby wózki LGV firmy Elettric80 mogły wykonywać swoją pracę z maksymalną precyzją, wystarczy zainstalować niewielkie lustra w obszarze, który ma zostać zautomatyzowany.

Codziennie czynności, takie jak odbiór towarów, magazynowanie i wysyłka mogą dzięki temu zostać łatwo zautomatyzowane. Wysyłka dzienna może zostać wstępnie przygotowana w nocy, dzięki czemu czekające już towary mogą zostać załadowane na oczekujące przyczepy lub kontenery, gdy tylko rozpoczyna się dzień pracy. W określonych warunkach wózki LGV mogą nawet dokonać załadunku.

W dowolnie ustalonych odstępach czasu, zazwyczaj nocą, wózki LGV mogą wykonywać tak zwane „prace domowe”. Mogą na przykład gromadzić palety z towarem tego samego typu aż do zapelnienia pojemników, pozostawiając inne puste tak, aby racjonalnie zarządzać czasem przewożenia w ciągu dnia oraz wypełniać regały najbliższe obszarowi załadunku towarami, które są najczęściej wysyłane.

Oprócz optymalizacji pracy magazynu zwiększa się bezpieczeństwo personelu, nie tylko ze względu na bardzo dużą precyzję działania wózków LGV wytwarzanych przez Elettric80, ale także dzięki

zaawansowanej technologii zabezpieczeń, która nieustannie bada najbliższe otoczenie. W przypadku wykrycia przeszkody, LGV zwalnia lub zatrzymuje się do momentu usunięcia przeszkody, co pozwala na uniknięcie kolizji.

Zadania wykonywane w nocy redukują konieczność przemieszczania towarów w ciągu dnia, dzięki czemu środowisko jest cichsze i łatwiejsze w zarządzaniu. Takie wydajne zastosowanie systemu redukuje także ilość potrzebnych LGV.

Elastyczny i łatwy w adaptacji system zarządzania magazynowego WMS firmy Elettric80 łatwo integruje się z większością istniejących systemów komputerowych i nie wymaga wymiany istniejącego systemu. Wszystkie palety mogą zostać z łatwością zlokalizowane w dowolnym punkcie. Zamówienia klienta, wprowadzane w ten sam sposób, co dotychczas, generują także polecenia dla LGV.

Systemy firmy Elettric80 można znaleźć **w magazynach** na całym świecie, głównie w trzech sektorach przemysłowych: papierniczym, napojów i spożywczych. Wśród klientów są między innymi Carlsberg w Szwecji, Heinz w Kanadzie, Ferrero we Włoszech i Garcia Carrion w Hiszpanii.

Szczegółowe informacje, filmy i animacje można znaleźć na stronie internetowej www.elettric80.com. Pełen, działający łańcuch urządzeń będzie można zobaczyć na Targach Technologii Produkcji Napojów oraz Płynnych Środków Spożywczych Drinktec w Monachium, od 14 do 19 września 2009 roku, w hali A6 na stoisku 321.

Jeśli pragną Państwo uzyskać więcej informacji, prosimy skontaktować się z:

Linda Brånell

+46 31 708 60 36

Branell.l@elettric80.it